



PT. INDONESIA STEEL TUBE WORKS

Manufacturer of Prime Quality Mechanical Tubes,
Black Pipes, and Galvanized Pipes



SNI 0039:2013
SNI 0068:2013

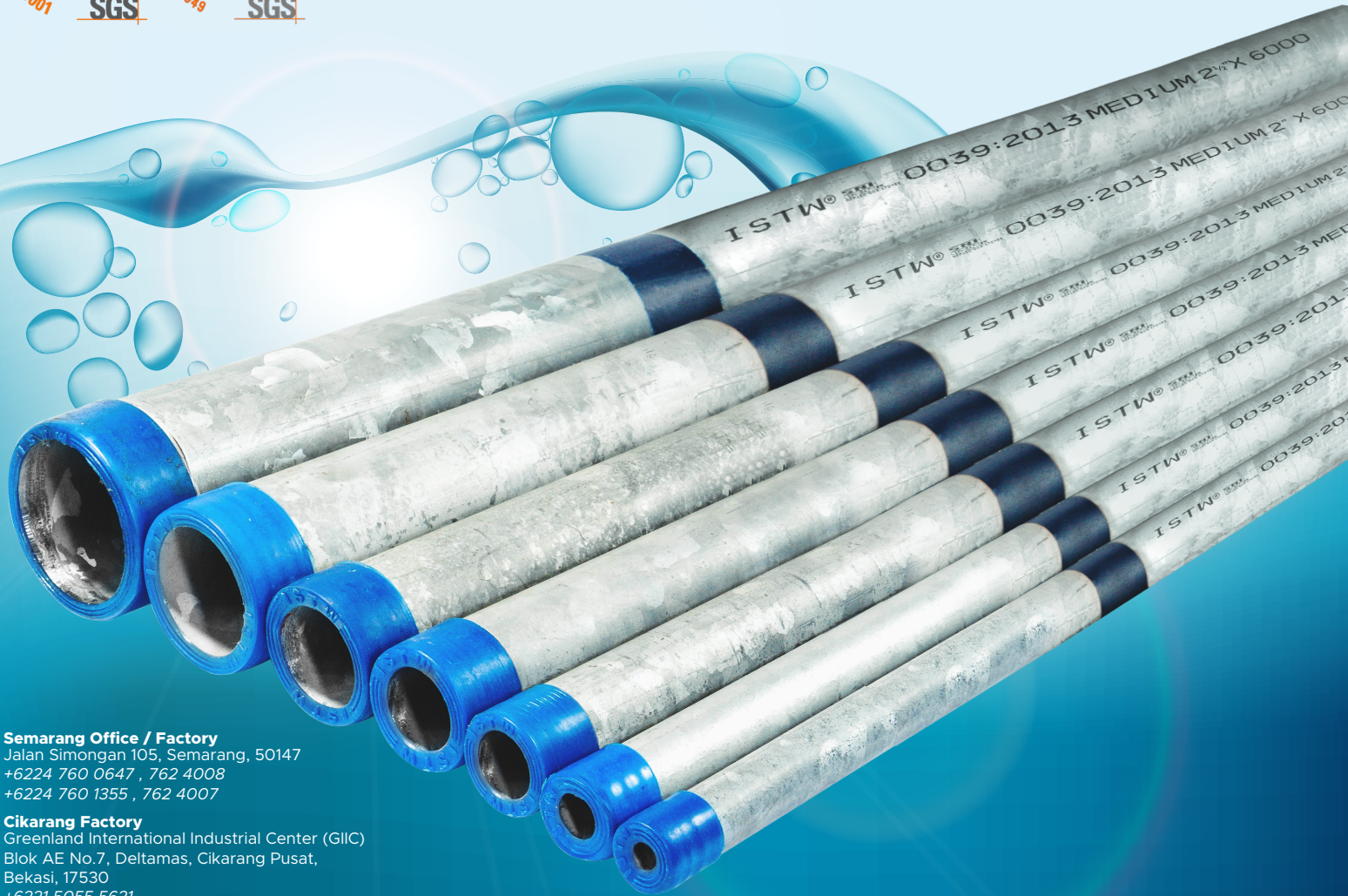


Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 1104000441



**PT. ISTW adalah Perusahaan Joint
Venture Indonesia - Jepang yang
Memproduksi Pipa Baja Saluran Air
Dengan / Tanpa Lapisan Seng Sesuai**

SNI 0039:2013



Semarang Office / Factory

Jalan Simongan 105, Semarang, 50147
+6224 760 0647 , 762 4008
+6224 760 1355 , 762 4007

Cikarang Factory

Greenland International Industrial Center (GIIC)
Blok AE No.7, Deltamas, Cikarang Pusat,
Bekasi, 17530
+6221 5055 5621
+6221 5055 5624

Jakarta Office / Factory

Jalan Rawa Sumur 1 No. 1. Kawasan Industri Pulogadung,
Jakarta, 13940
+6221 460 0991 , 460 3693
+6221 468 20579 , 460 0990

Jakarta Recutting Factory

Jalan Pulo Sidik R20 R21, Kawasan Industri Pulogadung,
Jakarta, 13940
+6221 4682 1826
+6221 4682 1830

Surabaya Liaison Office

Intiland Tower Surabaya 11th Floor Room 3C
Jalan Panglima Sudirman 101-103,
Surabaya, 60271
+6231 545 6403 , 545 6404
+6231 531 0814

Produk- produk kami memenuhi syarat SNI
dan telah dipakai secara luas oleh masyarakat,
juga dipakai untuk keperluan proyek-proyek pemerintah
maupun swasta.

PIPA BAJA LAPIS SENG KELAS MEDIUM

DIAMETER DALAM NOMINAL		DIAMETER LUAR		TEBAL	BERAT NOMINAL PIPA TANPA LAPIS SENG SEBELUM DIULIR
		MIN	MAX		
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(kg/m)
1/2	15	21,0	21,8	2,6	1,21
3/4	20	26,5	27,3	2,6	1,56
1	25	33,3	34,2	3,2	2,41
1 - 1/4	32	42,0	42,9	3,2	3,10
1 - 1/2	40	47,9	48,8	3,2	3,56
2	50	59,7	60,8	3,6	5,03
2 - 1/2	65	75,3	76,6	3,6	6,42
3	80	88,0	89,5	4,0	8,36
4	100	113,1	115,0	4,5	12,20
5	125	138,5	140,8	5,0	16,60
6	250	163,9	166,5	5,0	19,80

Panjang Pipa: 6 meter per batang (tolerans: 0 mm ; 20 mm)	Toleransi Tebal: - 10 % + 15 % Uji kebocoran (leak test): Hydrostatik test 50kgf/cm ²	Berat Lapisan Seng: Minimum 300 g/m ² atau setara minimum 42 µm
--	--	---

KOMPOSISI KIMIA

C maks	Mn maks	P maks	S maks
0,20%	1,40%	0,035%	0,030%

SIFAT MEKANIK PIPA

Kuat Tarik (N/mm ²)	Batas Mulur (N/mm ²)	Elongasi (%)
320 s.d 460	195 min	20 mm





PT. INDONESIA STEEL TUBE WORKS

Manufacturer of Prime Quality Mechanical Tubes,
Black Pipes, and Galvanized Pipes



SNI 0039:2013
SNI 0068:2013



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID 1104000441



**PT. ISTW adalah Perusahaan Joint
Venture Indonesia - Jepang yang
Memproduksi Pipa Baja Saluran Air
Dengan / Tanpa Lapisan Seng Sesuai**

SNI 0039:2013



Semarang Office / Factory

Jalan Simongan 105, Semarang, 50147
+6224 760 0647, 762 4008
+6224 760 1355, 762 4007

Cikarang Factory

Greenland International Industrial Center (GIIC)
Blok AE No.7, Deltamas, Cikarang Pusat,
Bekasi, 17530
+6221 5055 5621
+6221 5055 5624

Jakarta Office / Factory

Jalan Rawa Sumur 1 No. 1. Kawasan Industri Pulogadung,
Jakarta, 13940
+6221 460 0991, 460 3693
+6221 468 20579, 460 0990

Jakarta Recutting Factory

Jalan Pulo Sidik R20 R21, Kawasan Industri Pulogadung,
Jakarta, 13940
+6221 4682 1826
+6221 4682 1830

Surabaya Liaison Office

Intiland Tower Surabaya 11th Floor Room 3C
Jalan Panglima Sudirman 101-103,
Surabaya, 60271
+6231 545 6403, 545 6404
+6231 531 0814

Produk- produk kami memenuhi syarat SNI
dan telah dipakai secara luas oleh masyarakat,
juga dipakai untuk keperluan proyek-proyek pemerintah
maupun swasta.

PIPA BAJA LAPIS SENG KELAS LIGHT

DIAMETER DALAM NOMINAL		DIAMETER LUAR		TEBAL	BERAT NOMINAL PIPA TANPA LAPIS SENG SEBELUM DIULIR
		MIN	MAX		
(inch)	(mm)	(inch)	(mm)	(mm)	(kg/m)
1/2	15	21,0	21,8	2,0	0,947
3/4	20	26,4	27,2	2,3	1,38
1	25	33,2	34,0	2,6	1,98
1 1/4	32	41,9	42,7	2,6	2,54
1 1/2	40	47,8	48,6	2,9	3,23
2	50	59,6	60,8	2,9	4,08
2 1/2	65	75,2	76,7	3,2	5,71
3	80	87,9	89,7	3,2	6,72
4	100	113,0	115,3	3,6	9,75
5	125	137,7	140,5	3,6	12,08
6	150	163,4	166,8	3,6	14,34

Panjang Pipa: 6 meter per batang (toleransi : 0 mm ; 20 mm)	Toleransi Tebal: - 8 % + 10 % Uji kebocoran (leak test): Hydrostatik test 50kgf/cm ²	Berat Lapisan Seng: Minimum 300 g/m ² atau setara minimum 42 µm
--	---	---

KOMPOSISI KIMIA

C maks	Mn maks	P maks	S maks
0,20%	1,40%	0,035%	0,030%

SIFAT MEKANIK PIPA

Kuat Tarik (N/mm ²)	Batas Mulur (N/mm ²)	Elongasi (%)
320 s.d 460	195 min	20 mm

